

FNAMI FNAMI 氮化硼採用噴射粉碎系統研磨

FNAMI 氮化硼採用噴射粉碎系統研磨

福納米公司提供之六方氮化硼粉體除 D50 粒徑規格有約 $<3\mu\text{m}$ 、 $5\mu\text{m}$ 、 $8\mu\text{m}$ 、 $15\mu\text{m}$ 、 $25\mu\text{m}$ 全系列外，氮化硼用在絕緣導熱膏、絕緣導熱膠及絕緣散熱漆等導熱塗料，其性價比相當突出，同時各項電子特性檢測，都能達到預期標準，此乃因福納米公司之氮化硼採高溫合成，純度高，物性穩定且比重輕，導熱絕緣特性易於展現。



絕緣高導熱陶瓷導熱材料中以六方氮化硼所含金屬含量最低，此乃合成原料不含金屬成分，在合成後之研磨加工因質地軟，產生金屬磨耗汙染的機會大幅降低之故，但傳統各種球磨或錘擊式研磨設備總有零組件更換的時候，在剛更換初期常因零組件表面微粗燥或拋光殘留金屬粉塵，導致這段期間含鐵等金屬成份稍高，電氣特性受影響；為克服此問題，福納米公司之六方氮化硼粉體在 2014 年 6 月起，已全面採用先進噴射粉碎系統(JetMill) 研磨，並在台灣用日本 HORIBA, EMIA-920V2、日本 HORIBA, EMGA-930、美國 Thermo, X-ray 等分析儀器檢測，氧、碳、鐵 等含量都在標準以下，且純度較容易確保長期規格一致，致電氣特性較易保持穩定及一致性，有利於高精密電氣特性要求之產品的開發推展。

六方氮化硼粉體因質量輕，同體積用量下，氮化硼的重量比氮化鋁、氧化鋁少得多外，實務上，業著會根據產品導熱功能要求，以氮化硼為主，混搭一定比例之氮化鋁、球形氧化鋁、氧化鋁，甚或價格便宜的濕法絹雲母，產製不同規格之導熱散熱產品，迎合不同市場、不同等級產品的需求，特別是軟板業，因氮化硼是片狀結構，質地柔軟，製程產品有撓曲能力，又利後續製程加工，FNAMI 六方氮化硼漸漸成為頂級導熱填充材料的首選。

福納米產品及資訊：

福納米公司係專業導熱材料服務廠商，本身提供高純度之氮化鋁、氮化硼、球形氧化鋁等系列高導熱粉體外，為加速業界快速導入氮化材料在導熱散熱之應用，亦提供氮化鋁基板裸片及金屬化應用產品，還有氮化硼燒結塊材、板材及其加工製品，另有全系列結晶石英粉、熔融石英粉、球形二氧化矽、及球形固體矽油等等，詳情請洽聯絡電話：0933 582-835 Email：FNAMInc@corp.gm.com。