

FNAMI 氮化硼(BN)燒結陶瓷製品

福納米公司嚴選氮化硼(BN)燒結陶瓷製品，引進在台灣提供服務，氮化硼(BN)燒製品採用國際上最先進的『真空氣氛熱壓燒結法』燒製而成，提供直徑 280mm、高度 280mm 之氮化硼 (BN)塊材，或依客戶的圖紙規格，切割加工成形態複雜、精度很高的器件。

氮化硼 (BN) 陶瓷製品結合了材料學、化學、電學、熱學和力學特性，具有獨特的優點有：

- 極佳耐高溫 在空氣中 1,200 才開始氧化，在惰性氣氛中使用溫度可達 2,700 ，熔點為 3,000 ；
- 良好的導熱性能 以高純度 hBN 熱壓燒結，緻密性高，製品熱導率達 $63\text{W} / \text{m}\cdot\text{K}$ ，在高溫下仍能保持較高的熱導率；
- 介電常數低、高頻損耗小 在高溫下仍具有相當穩定的高頻介電性能；
- 優良的抗熱衝擊性能 在 1,000 至 20 冷熱迴圈數百次不破壞；
- 優良的電絕緣性能 耐電擊穿強度 30 40kV / cm，即使在高溫條件下仍維持絕緣特性；
- 對熔融金屬、熔渣和玻璃良好的耐濕性 不受熔融金屬及玻璃的侵蝕且不與其反應，潤滑特性使金屬及玻璃易於分離；
- 良好的抗腐蝕性和耐磨性 耐化學酸鹼腐蝕；
- 具有優良的機械加工性能 在呎吋或厚度 3mm 以上，可以加工成任意需要的形狀和大小瓷件。

基於上述這些優勢，氮化硼 (BN) 陶瓷製品被廣泛應用於複合陶瓷蒸發舟、高溫坩堝、金屬霧化噴嘴、燒結承載鉢、高溫高頻和等離子弧的電絕緣墊圈、套管、保護環與零件、電子散熱裝置、大電流機電散熱、電晶體散熱片、半導體封裝散熱基板、高頻感應材料 ..等等，廣用之產業有：

- 鋼鐵廠和鑄造廠；
- 鍋爐製造；
- 奈米材料工業
- 半導體工業；
- 塗料產業；
- 高端航太及國防工業；



福納米公司係專業導熱材料專業服務廠商，除提供氮化硼 (BN) 陶瓷製品，及供應高純度之氮化鋁、氮化硼、球形氧化矽(石英、硅微粉)、球形氧化鋁等系列粉體外，為加速業界快速導入氮化材料在導熱散熱之應用，亦提供氮化鋁基板裸片及金屬化應用產品，詳情請洽聯絡電話：0933 582-835 Email：

FNAMICorp@gmail.com ；或請參考 <http://FNAMI.com.tw> 網頁。