

# TA-60XW鎢棒研磨機

傳統的氬焊(TIG)和電離子(PLASMA)焊接機的鎢電極研磨，一般採用砂輪機手工研磨方式，無法獲得固定的表面焊縫寬度和熔深。如果使用TA-60XW鎢棒研磨機，可以有一個準確的角度和拋光中心，以產生良好的起弧效果，並獲得最佳的焊接電弧條件。

特點：

1. 經濟的滑動式研磨平台：

由於平台為滑動式，使得鑽石片的表面幾乎都可以用來研磨，非常經濟。另外使用方法簡單容易，即使新手也可以使用。

2. 最短研磨20mm鎢電極長度：

本體套筒內藏夾頭，只需長度達20mm以上即可研磨，使鎢電極達到最大消耗長度。

3. 多種的研磨角度，不偏心：

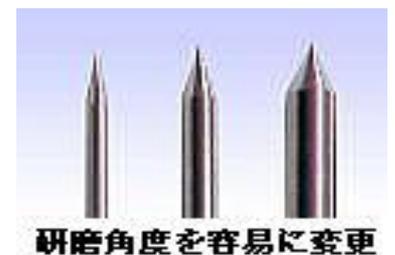
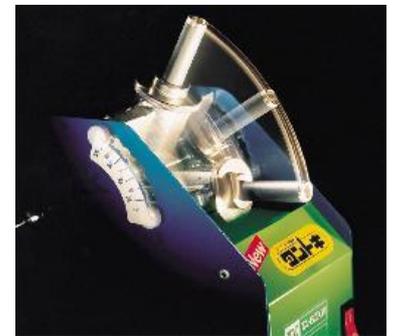
可選擇15°，30°，45°，60°，75°，90°，105°，120°研磨角度，正確的角度再現，即使電極彎曲也幾乎不會對電極的中心位置產生影響。可適合氬焊及離子焊對電極角度要求。

4. 冷卻效果佳，壽命得以延長：

採用獨特的冷卻方式，研磨部的散熱佳，不必擔心研磨部因發熱產生缺陷。

5. 重視安全性及作業性的親切設計：

研磨用平台及角度，不需要工具即可更換，另外採用透明保護上蓋，可以安全地確認研磨狀態。



研磨角度を容易に変更

仕様		標準構成	
型式	TA-60XW	本体	一式
電源電圧	AC 1φ 100V 1.3A	コレット	φ1.6用 φ2.4用 (各1個)
周波数	50/60Hz	ダイヤモンドディスク	1枚
定格回転数	2,500/3,000 r.p.m	選択部品	
定格出力	60W	コレット	φ1.0 φ2.0 φ3.2 φ4.0 φ4.8
使用率	連続		
本体質量	4kg		

注意事項：

1. 新鎢電極最好事先在外部預磨，再至本機研磨，可減少研磨片的耗損及研磨時間。
2. 鎢電極本身如果過度彎曲，請更換，以免鎢電極有偏向情形。
3. 關於研磨總數量，為預估數值，研磨的數量可能因鎢電極有預磨，或因重力壓向研磨片而增減。

本公司銷售：日本 MATSUMOTO、德國 ELEKTRA BECKUM、德國 PROMATECH、國產熔接系列 TIG.CO2.Plasma 焊接機，植焊機，YAG 雷射焊接機。進口液晶自動變色面罩、各式自動焊設備代理進口及承製。供應名式手工焊條、CO2 焊線、TIG 焊線及特殊焊條 各式焊接槍&切割槍及零件供應、焊接冷卻水箱、安全防護器材。

專業代理&維修：



**WeldGen Enterprise Co., Ltd.**

<http://www.welder.com.tw>

2000/6/20-1

經銷商：

**維駿行企業有限公司**

台中縣烏日鄉溪南路一段 986 巷 156 號

Tel: (04)23354901 Fax: (04)23354413

張漢盈 0933-450858